|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Andreas Reich  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-162  Fax: +49 (0) 2733 / 281-169  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: +49 (0) 911 / 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de/](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 2/2019

* **ROEMHELD: Vielfalt an Tragkonsolen für den schnellen Werkzeugwechsel an Pressen**
* **Kürzere Lieferzeiten bei Konsolen mit und ohne Antrieb**
* **Komplettlösungen für die Umformtechnik aus einer Hand**

*Hilchenbach, den 19. Februar 2019*. Wenn an Pressen große und schwere Werkzeuge gewechselt werden müssen, bieten sich Tragkonsolen als komfortable Handlinghilfe an. Mit einem umfangreichen Sortiment und verkürzten Lieferzeiten startet ROEMHELD eine Produktoffensive. Durch Optimierungen im Herstellungsprozess konnte die Unternehmensgruppe die Fertigungsdauer auf vier Wochen senken.

Die Tragkonsolen erleichtern das Einschieben von Werkzeugen, die per Kran oder Gabelstapler auf den Konsolen platziert werden. Sie sind in vielen Ausführungen erhältlich. Das Angebot umfasst gestützte Versionen mit und ohne Antrieb für Traglasten bis zu 25 t, hängende und schwenkbare Varianten für beengte Räumlichkeiten sowie eine automatisierbare Wechselstation für Werkzeuge mit einem Gesamtgewicht von bis zu 32 Tonnen.

Bei dieser wird das neue Werkzeug mit einer linearen Bewegung auf den Pressentisch bewegt, dabei schiebt es seinen Vorgänger gleichzeitig nach hinten aus der Maschine hinaus. Durch den schnellen Austausch und die komfortable Handhabung lassen sich Rüstzeiten bei hohen Werkzeuggewichten oft deutlich verkürzen.

**Sonderausführungen decken breites Anwendungsspektrum ab**

Darüber hinaus realisiert ROEMHELD kundenspezifische Versionen, beispielsweise für besonders große Lasten, mit individuellen Auflagelängen oder als verschiebbare Varianten. Diese Sonderausführungen lassen sich äußert flexibel gestalten und auf beliebige Anwendungsfälle in der Fertigung anpassen.

Passend zu den Tragkonsolen bietet die Unternehmensgruppe Rollen- und Kugelleisten, mit deren Hilfe das Werkzeug leicht auf den Pressentisch gerollt werden kann. Eine Reihe von Transportwagen für mittlere bis schwere Lasten ergänzt das Angebot der Werkzeugwechseltechnik.

**Traglasten bis zu 250 kN**

Montierbare Tragkonsolen werden paarweise in separat befestigten Aufnahmehaken an der Wechselseite der Presse eingehängt. Dadurch lassen sie sich rasch demontieren und an anderen Maschinen verwenden. Sie eignen sich gleichermaßen für die Erstausstattung wie auch zum Nachrüsten und können den Zeit- und Kraftaufwand beim Werkzeugwechsel merklich reduzieren.

Über hochfeste, gehärtete Nadellager gleitet das Werkzeug in die Presse, bei Bedarf mit Antriebsunterstützung. Eine schlagunempfindliche Beschichtung trägt zur Robustheit der Konsolen bei. Traglasten bis zu 250 kN werden mit dem Standard-Produktportfolio abgedeckt, Auflagelängen von 500 bis 3.500 mm sind möglich.

**Schwenkbare Konsolen bei Platzmangel**

Ist vor der Presse wenig Platz und ein häufiges Aushängen der Konsolen nicht gewünscht, bieten sich schwenkbare Modelle an. Diese werden im Gegensatz zu den anderen Versionen fest am Pressentisch montiert und lassen sich bei Bedarf an die Tischkante klappen. Die maximal mögliche Traglast beträgt hier 60 kN.

**Stützfuß und elektrischer Antrieb für Werkzeuge bis 25 t Gewicht**

Bei Gewichten bis 25 t oder bei großen Werkzeugbreiten sorgen Stützfüße für zusätzliche Stabilität der Konsolen. Diese sind um ± 60 mm in der Höhe verstellbar, so dass Unebenheiten im Boden problemlos ausgeglichen werden können. Das Einschieben erleichtert ein zusätzlicher elektrischer Antrieb. Eine kostengünstige Alternative hierzu bildet die Kombination aus Handkurbel und Übersetzungsgetriebe. Sie kann bei Werkzeuggewichten bis 6 t eingesetzt werden.

**Automatisierung möglich**

Wird ein zusätzlicher elektrischer Zug-Schubantrieb gewählt, lässt sich das Einfahren und Positionieren des Werkzeugs auch automatisieren. Dazu wird die Konsole mit Rollen- oder Kugelleisten im Tisch kombiniert und eine entsprechende Einbindung in die Pressensteuerung geschaffen.

**Komplettlösungen für den Werkzeugwechsel**

Darüber hinaus realisiert ROEMHELD auch Komplettlösungen für das Spannen und Wechseln von Werkzeugen am Pressentisch. Hierfür kann die Unternehmensgruppe auf ein umfangreiches Sortiment an hydraulischen Spannelementen und modular aufgebauten Hydraulikaggregaten zurückgreifen.

**ROEMHELD: Rüstzeitoptimierer für die Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung**

Der Rüstzeitoptimierer ROEMHELD löst mit seinem umfangreichen Portfolio an Werkzeugspanntechnik nahezu jede spanntechnische Aufgabe in der Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung. Die magnetischen, hydraulischen und elektromechanischen Spannsysteme sind vielfältig einsetzbar und tragen dazu bei, die Abläufe in der Einzel- und Serienfertigung nahezu aller Industriezweige effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten. Produkte zum Werkzeugwechsel, darunter Werkzeug-Wechselwagen, Rollenleisten und angetriebene Tragkonsolen, ergänzen das Angebot.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte der ROEMHELD Gruppe kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 60 Jahren zum Einsatz.

Effiziente Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, Antriebstechnik sowie Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem breiten Angebot von etwa 20.000 Katalogartikeln ist die ROEMHELD Gruppe auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil/Österreich etwa 560 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt die ROEMHELD Gruppe jährlich einen Umsatz von mehr als 100 Mio. Euro.

**Video:** Link zum Video über Tragkonsolen: <https://www.youtube.com/watch?v=ZzZKemdg2yw>

**Fotos:**

****

Foto 1:

Eingehängte, verschiebbare Tragkonsolen (Foto: ROEMHELD).



Foto 2:

Werkzeug-Wechselkonsole mit Stützfüßen und Antrieb (Foto: ROEMHELD).

**Das jpg-Bild in Druckauflösung und den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument mit der Bildunterzeile können Sie herunterladen von der Seite** [**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_276**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_276)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
D-90402 Nürnberg, E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).